



广州邦特密封胶产品技术资料

Technical Data Sheet

邦特硅酮密封胶（903）Version:2018

产品介绍：

邦特 903 耐高温红胶，又称 903RTV 耐热粘接硅橡胶，本胶固化后，为红色膏状物， 红色耐高温可达 300 度，典型用途：高温电器，蒸汽烫斗，高温空气过滤器，高温烘箱等工业产品的生产粘接密封，高温管道的密封。

产品特点：

邦特 903 是用特殊硅橡胶材料为基础材料制成的膏状耐温型，有机硅粘接密封胶，它的显著特点是：具有优异的耐温性，可在-60～300℃范围内长期使用。还具有粘接性好,防潮,抗震,耐电晕,抗漏电和耐老化性能，广泛用于耐温要求高的元器件的粘接和密封，属脱酮肟型单组分室温固化硅橡胶，不适用于铜和聚碳酸酯（PC）材料粘接灌封，完全符合欧盟 ROHS 指令要求。

二、典型用途：

蒸汽熨斗、高温空气过滤器、高温烘箱等工业产品的生产粘接密封，以及高温管道的密封。

产品特点：

优异的耐高温及电气性能，高粘度、良好的防水、防潮性，优异的耐老化耐候性

技术参数

产品名称	903 高温密封胶
外观	红色膏状
基料化学成份	聚硅氧烷
密度 g/cm³	1.2~1.3
表干时间 min 25℃	10~15
完全固化时间 d	7
硬度 shore A	40~50
介电强度 kv/mm 25℃	220
体积电阻 DC500v Q · cm	1X10 ¹⁵
拉伸强度 Mpa	≥ 2. 0
断裂伸长率 %	≥ 300
使用温度℃	-60~260

注：机械性能和电气性能数据均在 25℃,相对湿度 55%,固化 7 天后所测

使用工艺及注意事项

- 1、清洁表面：将被粘或被涂覆物表面整理干净，除去锈迹、灰尘和油污等。
- 2、施 胶：用刀片削开管口，套上配套尖嘴，用涂胶枪将胶液挤到已清理干净需要涂胶的表面，使之分布均匀，将被粘面合拢固定即可。对于牙膏铝管 包装，只需旋开盖帽，手挤施胶即可。操作完成后，如胶未用完，需密封保存。再次使用时，若封口处有少许结皮，将其去除即可，不影响正常使用。胶在贮存 过程中，管口部也有可能出现少量的固化现象，将之清除后可正常使用，不影响 产品性能。
- 3、固 化：将被粘接密封好的部件置于空气中自然固化。固化过程是一个从表面向内部的固化过程，在 24 小时以内（温度 25℃相对湿度 55%）胶将固化 2~4mm 的深度，如果位置较深，尤其是在不容易接触到空气的部位，固化的时间将会延长，如果温度较低，固化时间也将延长。在进入下一道工序之前，建议用户等待足够长的时间以使胶达到所需性能要求或对能否进行下步操作进行评估。

包装规格： 300ml/支， 25 支/箱

储存及运输：

- 1、需避光、避热、干燥处密封保存，储存期9个月（25℃）；
- 2、可作为非危险品运输及保存。

说明：以上数据是依据我们广泛实验所得，结果是可靠的。但由于实际应用的多样性，应用条件不是我们所能控制，所以用户在使用前需进行试验以确认 本品是否适用。我公司不担保特定条件下使用我公司产品出现的问题，不承担任何直接、间接或意外损失的责任。用户在使用过程中遇到什么问题,可以和 我公司技术服务部联系,我们将竭力为您提供尽可能的帮助。

广州邦特密封材料有限公司

地址：广州市黄埔区茅岗路 369 号
电话：02082385830 传真：02082366272